

SECCIONADORA FT933 F



**Serra de painel
computadorizada FT933F
com alimentação traseira**

É compatível com diversos softwares de otimização de serragem e de automação industrial, permitindo o layout otimizado da placa e melhorando significativamente o aproveitamento da matéria-prima.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Especificação Técnica	Detalhes	Unidade
Dimensões da Máquina (C x L x A)	5600 x 8500 x 2100	mm
Comprimento Máximo de Serragem	3200	mm
Largura Máxima de Corte	3200	mm
Espessura de Corte (Altura)	150	mm
Método de Posicionamento	Automático	-
Potência do Motor Principal	15	kW
Área Total Ocupada (Footprint)	47,6	m²

ESPECIFICAÇÃO

Especificação	Detalhes	Especificação	Detalhes
Modelo	FT933F	Diâmetro externo da lâmina de serra pequena	200 mm
Tamanho da máquina	5600*8500*2100mm	Diâmetro pequeno do eixo da serra	50 mm
Comprimento de serragem	3200 mm	Velocidade da serra pequena	6200 rpm
Largura de corte	3200 mm	Velocidade de alimentação	0-100 m/min
Espessura de corte	150 mm	Velocidade de serragem	0-100 m/min
Método de posicionamento	Automático	Velocidade de retorno	0-120 m/min
Precisão de posicionamento	±0,02 mm	Pressão do ar	0,6-0,8 MPA
Precisão de serragem	±0,15 mm	Ventilador centrífugo	3 kW
Potência do motor da serra principal	15 kW	Potência total	23,5 kW
Diâmetro externo da lâmina de serra principal	400-450 mm	Espessura da bancada	Serra principal 25mm; Serra pequena 16mm
Diâmetro do eixo da serra principal	75 mm	Tolerância de até 1M do rack	0,02 mm
Velocidade da serra principal	4100 rpm	Método de prensagem	Braçadeira cilíndrica
Motor de tração do carro da serra	2,0 kW	Padrão de cores	Off white
Servomotor do manipulador	2,0 kW	Peso da máquina	7500 kg
Potência do motor da serra pequena	1,5 kW	Dimensão de carregamento	Máquina principal: 5500*1600*2000mm Estrutura: 5850*600*1800mm Mesa elevatória: 2500*1300*600mm

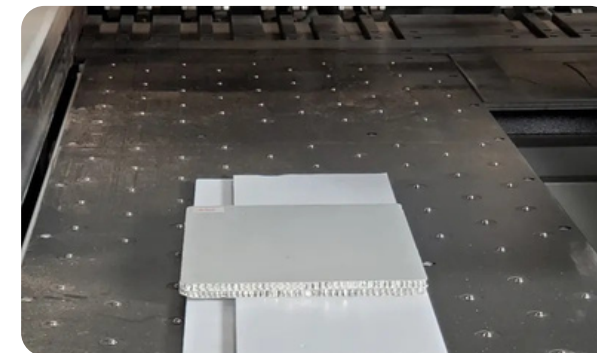
RECURSO



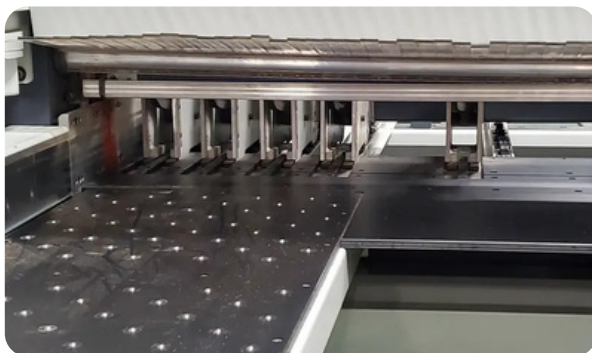
Processamento integrado, alta estabilidade, design de estrutura robusta.
A bancada é feita de placa integrada de 28 mm, fixada nas vigas laterais da estrutura para garantir excelente equilíbrio e retidão.



As serras grande e pequena movem-se independentemente, são fáceis de ajustar, rápidas, estáveis e flexíveis.
O movimento da serra principal e da serra pequena pode ser independente, e a altura de corte pode ser ajustada automaticamente de acordo com a espessura da peça a ser cortada.



Processamento de alta velocidade, placa-mãe com controle de CPU de alta eficiência.
O microcontrolador programável de terceira geração possui memória RAM integrada de alta capacidade, de até 64 KB, processamento de alta velocidade integrado de 0,065 μ s por instrução básica, o mais alto do setor, e função de posicionamento independente de 3 eixos a 100 kHz integrada (tipo de saída transistorizada).



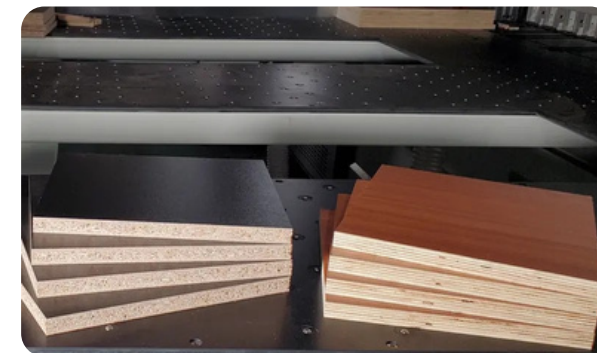
Otimize o corte dos painéis, economize material e tenha funções poderosas.

Equipada com computador industrial e software de controle HHM, ela pode editar e gerenciar planos de serragem, compilar e gerenciar tarefas de serragem, simular e executar serragens, além de ser compatível e integrada com diversos softwares de otimização de serragem, softwares de gerenciamento de código de barras e softwares de automação industrial.



Autoinspeção de falhas, tecnologia líder em detecção automática de falhas para uma produção segura.

O funcionamento da máquina consiste em monitorar automaticamente todas as peças e transmitir o sinal para a unidade central de processamento. Quando uma determinada peça emite um alarme, a falha correspondente é exibida no computador e a máquina para de funcionar para garantir a segurança do operador.



Fixação com dois dedos, alimentação precisa usando fixação cilíndrica.

A estrutura de fixação de dois dedos, líder do setor, é utilizada, e a fixação da chapa é feita por meio de um cilindro, com o material sendo alimentado através da superfície da mesa de rolos. A alimentação é precisa, garantindo a exatidão do corte no tamanho desejado e sem danificar a superfície das placas.