

CENTRO DE USINAGEM CNC COM DUAS SERRAS E DUAS FERRAMENTAS



PARÂMETROS TÉCNICOS

Área de Trabalho	1900 mm x 2800 mm
Curso dos Eixos (X / Y / Z)	1900 mm x 2800 mm x 200 mm
Preferência	0,15 mm
Precisão de Repetição de Posicionamento	0,05 mm
Sistema de Transmissão	Eixos X e Y: Cremalheira Eixo Z: Fuso de esferas
Velocidade Máxima em Vazio (Deslocamento)	60.000 mm/min
Velocidade Máxima de Trabalho (Corte/Usinagem)	20.000 mm/min
Comando de Execução	Código G (Código G)
Softwares Compatíveis	Haisense, Iwanshang, Xinxiaoyuan, Yunxi, 1010, Eggjr, entre outros

COMPONENTE / PARES E DESCRIÇÃO

#	COMPONENTE / PARES	DESCRIÇÃO
1	Eixo (Princípio do Motor)	Fuso de 6KW 2 resfriado a ar + serras de 4KW 2
2	Sistema Operacional	Sistema de Controle WEIHONG
3	Cabo	Cabo para esteira porta-cabos de alta flexibilidade e resistência a dobras (20 milhões de ciclos)
4	Esteira Porta-Cabos	Esteira porta-cabos Igus importada da Alemanha
5	Trilho Guia	Trilho guia alemão Ferrante
6	Cremalheira	Cremalheira helicoidal
7	Elétrico	Schneider
8	Motor	Motorreductor ZHONGDA / ZHUOLAN
9	Tensão	CA 380V / 3 Fases / 50Hz
10	Sistema de Injeção de Óleo	Automático
11	Inversor de Frequência	Inversor DINGSHEN de 7,5 KW
12	Bomba de Vácuo	Bomba de vácuo para ar seco 2*7,5KW
13	Chassi e Estrutura	Soldagem de tubo retangular no padrão internacional
14	Acabamento do Chassi	Pintura eletrostática (plástica)
15	Potência Total	25,5 kW
16	Dim bí da pele	4040 * 2300 * 2350 mm
17	Posicionamento	Posifessado
18	Empilhamento	Empilhamento

COMPONENTE / ITEM

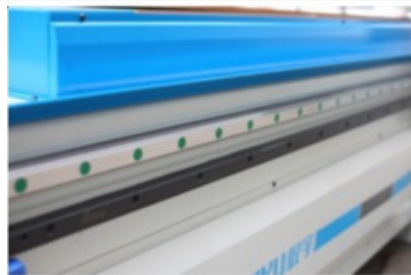


UNIDADE DE PROCESSAMENTO (SPINDLE)

Utiliza dois fusos elétricos de alta velocidade de 6 kW e duas lâminas de serra de 4 kW; Velocidade máxima de 18.000 rpm; Método de troca de ferramentas: Manual; Alta precisão, longa vida útil, trabalho estável.

SERVOMOTORES E DRIVERS

Os acionamentos de cada eixo utilizam servomotores de alta qualidade de marcas renomadas para garantir o posicionamento preciso de cada eixo e a precisão do equipamento.



ENGRENAGENS E CREMALHEIRAS

Os eixos X/Y são acionados por engrenagens helicoidais, que possuem grande capacidade de carga e alta precisão, sendo mais reforçados que as engrenagens dadas tradicionais.

COMPONENTE



MESA DE ADSORÇÃO (VÁCUO)

Mesa de sucção com tampo em poliéster matricial e MDF. A área de adsorção é dividida em quatro grupos, e a área da mesa de adsorção pode ser aberta e fechada manualmente de acordo com o tamanho da chapa.

CAMINHO DA ÁREA DE VÁCUO

A área de vácuo de toda a superfície de trabalho é controlada por 6 interruptores independentes, que podem concluir o processamento de várias peças e fazer um uso racional do espaço da mesa de sucção.



ESTEIRA PORTA-CABOS (DRAG CHAIN)

A esteira porta-cabos Igus importada da Alemanha possui longa vida útil e protege eficazmente os cabos contra o desgaste.

COMPONENTE



SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

A máquina está equipada com um sistema de lubrificação por injeção automática de óleo para garantir a precisão de usinagem e prolongar a vida útil.



BOMBA DE VÁCUO

Equipada com bomba de vácuo a seco de 2 * 7,5 kW.



INVERSOR

Conversão de frequência ajustável.



TRILHO GUIA

Trilhos quadrados de 30 Alemão Ferrante (eixo Y).

PROCESSO

#	PROCESSO	DESCRIÇÃO
1	Estrutura e Chassi	Corpo soldado em tubo de aço integral + design integrado de viga e móbula (mísula)
2	Alívio de Tensão	O corpo e as vigas passam pelo processo de rompimento de incêndio
3	Maquinário de Processamento	Máquina de processamento do corpo/viga (centro de usinagem portal pentaédrico totalmente importado de Taiwan)
4	Processamento de Usinagem	O corpo/viga (superfície do trilho e da cremalheira) é processado duas vezes no centro de usinagem: (1) fresamento + furação (2) chanframento + rosqueamento + fresamento fino
5	Tolerância de Retitude	A tolerância de retitude da superfície de montagem do trilho guia/cremalheira após a usinagem é $\leq 0,02$ mm (comprimento total)
6	Tolerância de Planicidade	A tolerância de planicidade da superfície de montagem do trilho guia/cremalheira após o processamento é $\leq 0,02$ mm (comprimento total)
7	Instalação do Trilho/Cremalheira	Na instalação do trilho guia/cremalheira, o paralelismo da instalação do trilho guia/cremalheira fica dentro de 0,02 mm (comprimento total)
8	Peças Processadas	Peças processadas (placa inferior do eixo Z, placa deslizante, etc., após retificação e usinagem CNC de furação e rosqueamento em etapa única)

PROCESSO

